

Fenwick renouvelle sa gamme de frontaux thermiques avec les chariots H14 – H20

Elancourt, le 5 mars 2007 – Fenwick-Linde, numéro 1 français des chariots de magasinage et des chariots frontaux électriques et thermiques présente ses nouveaux chariots frontaux thermiques H14 - H20. Particulièrement adaptée aux secteurs de la logistique, du commerce de gros et des transports (secteurs qui représentent 41 % des ventes), cette nouvelle gamme se caractérise par sa productivité et ses performances.

LE H14, LE PETIT DERNIER NE DE LA GAMME

« Avec 28,8 % de part de marché, Fenwick occupe la première place sur le marché des chariots frontaux thermiques inférieurs à 2 tonnes. Stable et constant, ce marché reste très porteur, puisque plus de 3 500 chariots thermiques se sont vendus sur ce segment en 2006 » explique David Forget, chef de produits frontaux Fenwick. « Nous avons également constaté que la majorité des ventes (67 %) se portait sur les chariots de 1,6 tonnes tandis que les chariots de 1,2 tonnes ne représentaient que 3 % des ventes. Forts de ce constat, nous avons souhaité modifier notre gamme en remplaçant le H12 par le H14 (capacité 1400 Kg) » conclut David Forget.

La nouvelle gamme de chariots élévateurs thermiques diesel ou gaz se compose donc des H14, H16, H18 et H20.

UNE NOUVELLE GAMME PARTICULIEREMENT PERFORMANTE ET PRODUCTIVE



Les chariots de la gamme H14-H20 sont équipés de moteurs compacts gaz et diesel à injection directe, qui leur garantissent les consommations et les émissions polluantes les plus faibles du marché.

Elle bénéficie également des dernières technologies Fenwick pour une plus grande précision, de meilleures performances, et une productivité inégalée, avec :

➔ Les leviers électriques proportionnels DUO®, qui remplacent les leviers mécaniques et améliorent le contrôle du mât. Ils restent une référence sur le marché en termes d'ergonomie, de précision et de souplesse d'utilisation.

➔ La transmission hydrostatique directe de Fenwick, extrêmement simple d'utilisation grâce à son unique pédale à actionner. Ce système de transmission permet un freinage progressif et automatique au relâcher de l'accélérateur, un changement du sens de marche progressif et sans patinage, et enfin la séparation du roulage et du levage. L'opérateur appréciera fortement la souplesse et la réactivité du chariot lors des manœuvres dans des endroits exigus.

Ainsi, les H14-H20 consomment 22 % d'énergie en moins que tous les chariots déjà existants sur le marché, alors que leur productivité est supérieure de plus de 18 %.

LA SECURITE, ELEMENT CLE DES CHARIOTS

Concernant la sécurité, les chariots H14-H20 bénéficient de nouvelles améliorations avec :

1. Une répartition homogène des forces de la conception ARCHE : grâce aux vérins d'inclinaison en position supérieure, les efforts sont répartis de façon homogène sur les roues avant et arrière. Cela donne une stabilité statique et dynamique au chariot.
2. Une neutralisation de la transmission et des commandes du mât lorsque l'opérateur n'est plus sur son siège (contacteur de siège).
3. Un frein de parking qui s'active automatiquement lorsque l'on coupe la clé de contact.
4. Un contrôle du chariot en rampe : dès que l'opérateur quitte son chariot sans enclencher le frein à main, le chariot reste sous contrôle en reculant à une vitesse de sécurité 0,5 km/h.
5. Une visibilité accrue au travers des montants du mât : les vérins d'inclinaison en position supérieure assurent un meilleur guidage, une réduction des efforts et de l'effet de vrille pour des profils de mât plus étroits.
6. Un amortissement automatique du mât en fin d'inclinaison avant ou arrière pour une charge parfaitement sécurisée.

L'ESPACE DE CONDUITE LE PLUS SPACIEUX DU MARCHE

Cette nouvelle gamme est pourvue d'un confortable et large espace conducteur. Les distances entre le siège, les leviers DUO® et les pédales sont identiques à celles de la gamme H20 - H25, le conducteur bénéficie ainsi d'une aisance et d'un agrément de conduite unique, d'autant que le poste de conduite s'adapte parfaitement à tous les opérateurs.

Côté vibration, les 8 silentblocs répartis sur l'ensemble du chariot permettent une isolation totale du chariot du sol et de la charge.

Dernière innovation en matière de confort d'utilisation pour l'opérateur : la bouteille ou le réservoir gaz est équipé d'un indicateur de niveau sur le tableau de bord.