



Entrez dans la E-zone Fenwick avec sa nouvelle gamme de chariots électriques E12-E20

Pour une gestion optimisée de l'énergie

Avec son nouveau concept E-zone, Fenwick relève un nouveau défi : adapter ses chariots aux besoins énergétiques de ses clients. Fidèle à son souci constant d'innovation et à son engagement auprès de ses clients, Fenwick propose aujourd'hui, avec sa nouvelle gamme de chariots E12-E20, des solutions d'optimisation de l'énergie électrique comme la transmission "Tout en un", le chargeur embarqué Haute Fréquence et un indicateur limite de décharge batterie exclusif.

Elancourt, le 24 octobre 2006 – Parce que les applications actuelles nécessitent une plus grande souplesse d'utilisation et pour répondre aux besoins spécifiques de chacun de ses clients, quel que soit son secteur d'activité, Fenwick propose désormais une gamme complète de 15 modèles de chariots électriques (de 1,2 t à 2 t). Articulée autour d'un large éventail de capacités batterie, la gamme des E12-E20, série 386, offre une autonomie inégalée pour une parfaite adéquation entre le chariot et l'application.

La E-zone Fenwick : quand la maîtrise de l'énergie devient une priorité

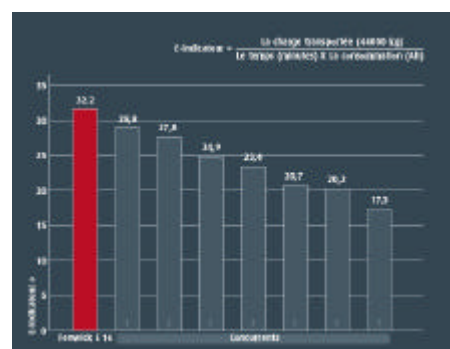
Sans oublier d'optimiser encore la sécurité et le confort de ses chariots, Fenwick a fait de la maîtrise de l'énergie sa nouvelle priorité. Centre névralgique du chariot, la batterie devient l'élément déterminant pour la proposition et le choix du chariot.

Afin de permettre un meilleur conseil et d'évaluer la productivité de ses chariots, Fenwick a développé l'E-indicateur.

Cet indice énergétique est en fait un indice d'efficacité. Il se calcule en fonction du temps et de la consommation nécessaire au stockage/déstockage de 55 palettes de 800 kg. Plus la valeur de l'E-indicateur est élevée, plus le chariot est productif et économe en énergie.

E-indicateur = $\frac{\text{charge transportée (44000 kg)}}{\text{Le temps (minutes)} \times \text{La consommation (Ah)}}$

Le temps (minutes) X La consommation (Ah)



Fenwick a ainsi pu constater que sa nouvelle gamme E12-E20 proposait les chariots les plus économes en énergie, tout en étant les plus productifs du marché.

« Le renouvellement de notre gamme de chariots électriques fait suite à celles des chariots thermiques et de magasinage. En 4 ans, nous avons déjà renouvelé 60% de notre parc et nous devrions atteindre les 100% début 2008. C'est grâce à notre excellente capacité d'innovation et à la réactivité de l'ensemble de nos équipes que nous aurons réussi notre pari : renouveler totalement notre offre en seulement 6 ans. » déclare Christian Sauzin, directeur Marketing de Fenwick-Linde.

Principales caractéristiques techniques de la gamme de chariots électriques E12-E20

La nouvelle gamme de chariots électriques bénéficie de très nombreuses améliorations, tant au niveau de l'économie d'énergie que de la sécurité et du confort.

Une optimisation de l'énergie inégalée avec :

- La transmission "Tout en un"
Développée par Fenwick, la transmission « Tout en un » consiste à regrouper tous les composants électriques et hydrauliques du chariot sur son axe de traction. Cette nouvelle architecture n'engendre aucune perte de courant. L'énergie de la batterie est ainsi totalement utilisée pour effectuer le cycle de travail.
- L'indicateur limite de décharge batterie Fenwick
Développé par et pour Fenwick, l'indicateur limite de décharge batterie (ILDB) a pour particularité d'être le plus précis du marché car il ne mesure pas seulement la tension (V), il mesure aussi le courant (A). Informé très précisément sur l'autonomie restante de son chariot, l'opérateur peut travailler plus longtemps et en toute sérénité. Ainsi, les recharges prématurées de batterie n'ont plus lieu d'être.
- Le chargeur embarqué Haute Fréquence
Pour les applications ne nécessitant pas de changement de batterie, l'ensemble de la gamme E12-E20 peut être équipé d'un chargeur embarqué Haute Fréquence. Il se branche sur une alimentation monophasée ou triphasée et offre ainsi l'assurance de recharger ses batteries en toute simplicité et sécurité grâce à un chargeur dédié au chariot.
- Un changement de batterie universel
Pour les clients en multipostes pour lesquels le changement de batterie est indispensable, cette nouvelle gamme permet, au choix, un changement de batterie vertical ou latéral. C'est le chariot qui s'adapte au mode de changement batterie et cela ne nécessite donc aucune modification des salles de charge.



Une sécurité optimale pour l'opérateur et la charge :

- Freinage automatique au relâcher de la pédale
Le chariot freine automatiquement au relâcher de la pédale de translation. L'intensité du freinage est paramétrable selon les contraintes de l'application et les souhaits du client.
- Fenwick Driver Assistant
Ce système d'aide à la conduite permet de réduire automatiquement et proportionnellement la vitesse du chariot en virage suivant l'angle de braquage du volant. C'est un gage de sécurité pour prévenir tout renversement du chariot.
- La sécurité de la charge.
En fin d'inclinaison avant et arrière, le mât bénéficie d'un amortissement automatique. Ainsi, les chocs en fin de course sont supprimés et les charges parfaitement sécurisées.

Un confort inégalé au service de l'opérateur :

- Les silentblochs : situés au niveau des roues et des vérins d'inclinaison, ils éliminent les vibrations à la source et isolent totalement l'opérateur du sol et de la charge.

Un chariot productif avec un système de traction haute performance

- Motorisation 100 % asynchrone – 100 % étanche – 0 entretien
L'essieu avant renferme deux moteurs de traction et un moteur de levage asynchrones. Ces moteurs complètement étanches ne nécessitent aucun entretien.