

Une nouvelle gamme de gerbeurs à bras encadrant pour la manutention de charges spécifiques : L14AS et L16AS

Elancourt, le 23 août 2006 – Numéro 1 des chariots de magasinage et des chariots frontaux électriques et thermiques, Fenwick lance deux nouveaux gerbeurs électriques, le L14AS et le L16AS à bras encadrant. Ces deux chariots extrêmement complets répondent à des applications spécifiques.

Pour des utilisateurs exigeants

Fenwick a développé pour ses gerbeurs des solutions innovantes, adaptées à toutes les applications pour des chariots, destinés aux utilisateurs exigeants, travaillant à grande hauteur et de façon intensive.



Compacts et faciles à manœuvrer, ils offrent rapidité et stabilité tout en optimisant le confort et la sécurité du cariste.

Ces nouveaux gerbeurs sont destinés à la manutention de charges spécifiques : palettes fermées sur les 4 côtés, Big bag,... ou l'approche de machines ou de trémies.

Ils tendent à des capacités de charge de 1,4 et 1,6 tonnes et peuvent facilement manœuvrer dans des zones étroites. Ils répondent à des applications particulières avec leurs bras encadrant dont l'écartement est ajustable de 900 à 1 350 mm.

La technologie au service de la sécurité et du confort

Muni par ailleurs d'une plate-forme de conduite rabattable (AP) ou fixe (concept SP), le L14/16 AS est équipé de dispositifs de sécurité qui protègent parfaitement l'utilisateur.

Le L 14/16 AS se dirige facilement grâce à la direction électrique à assistance variable pour un contrôle précis et en souplesse de la trajectoire du chariot. « En effet, la direction électrique développée par Fenwick régule à tout moment la trajectoire du chariot ; le L14 /16 AS se manœuvre par conséquent en souplesse et sans effort. De plus, la diminution automatique de la vitesse est proportionnelle à la charge dans les virages, assurant ainsi la stabilité parfaite du chargement.» explique Yves Michel, Chef de Produits Fenwick.

La levée des fourches se commande du timon ou de l'e-driver®¹ (SP) via le mini-levier de l'OpiLitf®². Ce système assure précision et souplesse tout en économisant l'énergie.

L'écran digital multifonction fournit toutes les informations nécessaires au bon fonctionnement du chariot et à la gestion de son énergie. Il peut recevoir, sur demande, un système d'accès par code PIN en remplacement de la clé de contact.

Fenwick a équipé cette gamme de gerbeurs d'un puissant moteur Asynchrone de 3kW et d'un système de freinage performant permettant des translations à pleine charge, de 6 km/h en accompagnant, et de 10 km/h en conducteur porté. Toutes les performances sont paramétrables grâce à une prise CAN BUS qui permet aussi d'effectuer un diagnostic lors des interventions de maintenance.

Ces moteurs sans balais ne demandent aucun entretien.

¹. Cet organe de commande favorise la position de conduite à 45° et offre une vision panoramique en marche avant comme en marche arrière. L'E-driver se manœuvre d'une seule main et sans effort.

². Commande de levée proportionnelle au timon qui permet au cariste de prendre des palettes à grande hauteur avec une très grande précision et en toute sécurité.